



Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Graulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Germany

Administration
Tel: 0049-61453769188
E-mail: admin@hangchaeurope.com

Sales Management
Thomas Dittrich
Mob: 0049-16096548808
E-mail: thomas.dittrich@hangchaeurope.com

Technical Support
Thomas Pannke
Mob: 0049-01759284213
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



Folgen Sie uns auf
Instagram



Folgen Sie uns auf
Facebook



Folgen Sie uns auf
YouTube



"Hangcha Forklift"
App herunterladen



ISO14001
ISO14001:2015



ISO9001
ISO9001:2015



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dierer Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Brochure abweichen.



GABELSTAPLER SERIE XH

MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Traglast 20.000 bis 25.000 kg

FÜR ALLE FÄLLE GERÜSTET

SPANNUNG

541 V

LADEDAUER (20-100%)

1.0 Std.

SPRITZWASSERSCHUTZ

IPX4



FAHRGESCHWINDIGKEIT

25km/h

GESCHWINDIGKEITSMODELLE

3 S/P/E mode
(Super/Power/Eco)

SCHUTZART

IP67

GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Das Kraftpaket für den anspruchsvollen Einsatz.

Im Vergleich mit herkömmlichen Staplern auf Verbrennerbasis braucht die batterieelektrische Serie XH von Hangcha hinsichtlich Leistungsfähigkeit keinen Vergleich zu scheuen. Das extrem effiziente Konzept mit Hochvolt - Lithiumbatterie verwandelt die zur Verfügung gestellte Energie in geballte Leistungskraft und Arbeit.



SCHELLE AUFLADUNG SPART BARES GELD.

Durch außergewöhnliche Batterieigenschaften und angepasste Ladeverfahren konnte der Aufladungsvorgang bedeutend verkürzt werden.

Dank schneller Aufladung sind die Fahrzeuge ständig einsatzbereit. Die wartungsfreien Module gestatten Schnellladung, so dass auch im Mehrschichtbetrieb kein Batteriewechsel erforderlich ist. Keine unnötige längerfristige Unterbrechung der Arbeit.



HANGCHA bietet eine Garantie für die Li-Ionen Batterien (LiFePO4) von 6 Jahren oder 12.000 Betriebsstunden (Was zuerst eintritt)

THE *Plus*
FOR YOUR
BUSINESS

EIN VÖLLIG NEUER ANSATZ



Kabine

- Gut gedämpfte voll geschlossene Kabine mit bequemer Bedienung durch Tipp- und elektrische Schalter.
- Breite Einstiegstür und genügend Beinfreiheit auch für große Fahrer.
- Staub- und wasserdichte Einhausung.
- Frischluftfilter, Sonnenblenden und gesteuerte Luftzirkulation sorgen für angenehme Arbeitsbedingungen.
- Heizung und Air-Conditioning vorhanden.
- Sitz nach vorne und hinten verschiebbar, Rücklehne winkleinstellbar.
- Wischer, Wascher und Defroster an Windschutzscheibe und Rückfenstern.
- Alle Fenster aus Sicherheitsglas.



Antriebskonzept

Fahrssystem mit wartungsfreiem Synchronmotor und Permanentmagnet. Eine neu konstruierte Hochdruck-Wasserkühlung mit angepasster Wärmeabführung ist vorhanden. Mit seiner Kessler - Achse für langfristigen Schwerlastbetrieb steht dieser Gabelstapler brennstoffbetriebenen Modellen in nichts nach. Mehrscheiben-Nassbremssystem und Motorbremse gewährleisten den sicheren Einsatz.



Elektrik

Sichere Steuerung aller Fahr- und Hubvorgänge mit Synchronmotor und Permanentmagnet. Präzise Steuerung und Geschwindigkeitsregelung mit Regenerativem Bremsen, Rückflussbremsen und Rutschschutz an geneigtem Untergrund gewährleisten den sicheren Einsatz im täglichen Betrieb. Breite LCD - Bildschirm zur Wiedergabe von verbleibenden Batteriekapazität, Modusauswahl, Selbstdiagnose usw., Schnittstelle von internationalen Markenherstellern. Sparsames und umweltfreundliches LED - Leuchtsystem.



Hydraulik

Elektrisches proportional - Mehrwegventil, lauffruhige Ölpumpe, Joystick-Steuerung und Ölpumpenmotor mit Hochdruck-Wasserkühlung, wobei der eingebaute Lastsensor die benötigte Energie am Pumpenmotor reduziert. Mehrfache Hydraulik-testpunkte wurden hinzugefügt, um Reparatur und Wartung zu vereinfachen. Ausstattung mit Casappa Getriebepumpe, Danfoss Mehrwegventil und Danfoss Getriebe zur Hydrauliksteuerung.



Bremssystem

Hydraulisches Bremsventil mit doppelter Druckkurve zum angenehmen Bremsen ohne plötzlichen Ruck. Mehrscheiben - Nassbremssystem mit Feder. Hydraulisch ansprechende Parkbremse mit Bremssattel und Ölkreislauf mit Zwangskühlung.



Lenksystem

Zusammen mit Lastsensorfunktionen gestattet die Lenkachse mit horizontal sitzenden doppelwirkenden Zylindern bequeme Lenkvorgänge.



Mastsystem

Duplex - mast mit breitem Sichtfeld und hohem Torsionswiderstand und geschwindigkeitsbegrenzte Ölkreisläufe bieten größtmögliche Sicherheit. Hydraulische Pitch - Einstellung und Seitenschieber in Standardkonfiguration vorhanden.

SO GEHT DIE ARBEIT LEICHT VON DER HAND

Panorama - Sichtfeld

Dank Weitsichtmast ohne Sichtbehinderung hat der Fahrer sein gesamtes Umfeld stets im Blick.



Neue voll aufgehängte Kabine

Neue voll aufgehängte Kabine mit Panoramasischt und Gebläse mit gleichförmigem Luftstrom zur optimalen Kühlung. Wasser- und staubdichtes Gesamtkonzept mit minimaler Geräuschentwicklung. Der Rahmen besteht aus hochfesten Profilstahlrohren.



Farbbildschirm mit Grafikschnittstelle und deutlicher Datenwiedergabe.

Exakte Steuerung mit kompaktem integriertem Joystick. Hydraulisches Bremsventil mit doppelter Druckkurve zum angenehmen Bremsen ohne plötzlichen Ruck. Bequemes Arbeiten dank verstellbarer Konsole und aufgehängtem Sitz.



ANTRIEBSKONZEPT

Im Vergleich mit herkömmlichen Staplern auf Verbrennerbasis braucht die batterieelektrische Serie XH von Hangcha mit Synchronmotor und Permanentmagnet hinsichtlich Geschwindigkeit, Beschleunigung und Steigfähigkeit keinen Vergleich zu scheuen. Das extrem effiziente Konzept mit Hochvolt - Lithiumbatterie nutzt die Energie in umweltfreundlicher Weise aus.

	Stapler mit Hochvolt-Lithiumionen - Akku	Dieselstapler
Fahrgeschwindigkeit beladen / unbeladen	25km/h	27-31km/h
Hubgeschwindigkeit beladen / unbeladen	340/360mm/s	350/380mm/s
Max. Steigfähigkeit, S2 - 5 min., beladen / unbeladen	25%	25%



Jedem Wärmestau wird vorgebeugt

Eine neu konstruierte Wasserkühlung mit angepasster Wärmeabfuhrung ist vorhanden. In Bezug auf langfristigen Schwerlastbetrieb steht demzufolge dieser Gabelstapler brennstoffbetriebenen Modellen in nichts nach.



Zuverlässiger Antriebsstrang

Maschinensteuerung mit Zugkraftregelung (PDU + DC/DC + MCU), die gemeinsam mit der Ölpumpenregelung ein leichtes und intelligentes Antriebskonzept bildet.

Die 540.96 V (optional 608.58 V) Hochvolt - Plattform mit wassergekühlter Schwerlastbox verlängert die Batterienutzungsdauer entscheidend.





AUFBAUEND AUF EINEM BEWÄHRTEN KONZEPT

Viele Strukturkomponenten haben sich bereits bei Brennstoffmodellen bestens bewährt.



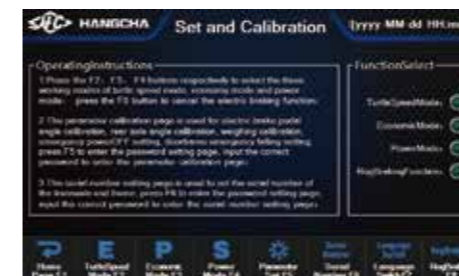
Zuverlässig bei jedem Wetter

Die Abdeckung bietet Spritzwasserschutz gemäß IPX 4. Im Hinblick auf Schutz gegen Einwirkung von Staub und Wasser sind Motor, Steuerung und unter Hochspannung stehende Elemente gemäß IP67 geschützt, was auch unter rauen Umgebungsbedingungen die Sicherheit gewährleistet.



MSD - Wartungsschalter

Das elektrische System besitzt Hochspannungsverriegelung und Isolationsprüfung. Wartungsschalter zum Abschalten auf Knopfdruck.



Strategie zur Rückgewinnung von Bremsenergie

Wenn sich der Gangwahlschalter in der Neutralstellung (N) befindet oder das Gaspedal losgelassen wird, wird die Funktion zur Rückgewinnung von Bremsenergie aktiviert. Das Fahrzeug verzögert und kommt durch Bremskraft und Reibung zum Stillstand - ohne Betätigung der Fußbremse. Der rückgespeiste Bremsstrom liegt dabei innerhalb des zulässigen Bereichs der Batterie.



Weit öffnende Haube zum einfachen Zugang auf sämtliche elektrische Komponenten.



Kabine durch elektrischen Zylinder hochklappbar.



Doppelte Aufladung

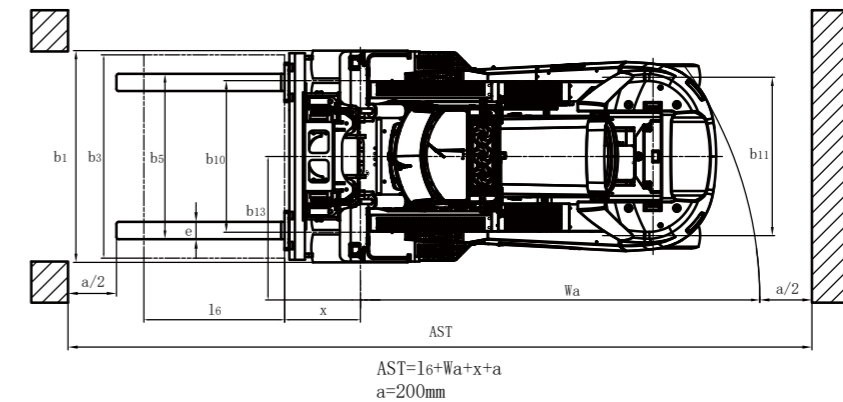
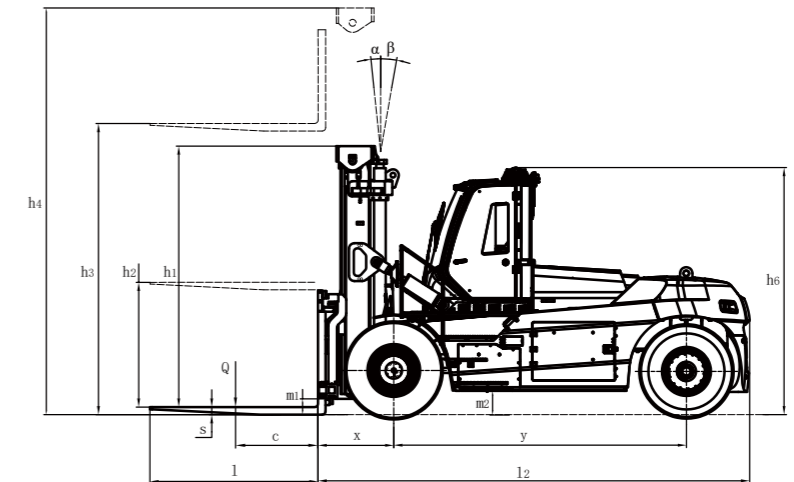
TEVC-240KW-WX:
Dreiphasig
460V/60Hz-Drei-
phasig Fünfdraht

Spezifikation zum elektrischen Gabelstapler Serie XH

Hauptmerkmale	1.1	Hersteller	HANGCHA GROUP CO.,LTD.		
	1.2	Typbezeichnung Hersteller	CPD200-XHL2G	CPD250-XHL2G	
1.3	Antrieb elektrisch (Batterie & Netz), Diesel, Benzin, Gas	Elektrisch	Elektrisch		
1.4	Bedienung [Hand, angeschoben, sitzend, stehend, Kommissionierer]	Sitzend	Sitzend		
1.5	Zulässige Last	Q (kg)	20000	25000	
1.6	Abstand Lastmittelpunkt	c (mm)	1200	1200	
1.8	Lastabstand, Mittelpunkt der Antriebsachse zur Gabel	x (mm)	1100	1100	
1.9	Radstand	y (mm)	4250	4250	
Gewicht	2.1	Einsatzgewicht	kg	35100	37500
	2.2	Achslast beladen (vorne, hinten)	kg	49700/5400	57300/5200
	2.3	Achslast unbeladen (vorne, hinten)	kg	18460/16640	18300/19200
Reifen, Chassis	3.1	Reifen [Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan]		Luftreifen	Luftreifen
	3.2	Reifengröße vorne		14.00-24-28PR	14.00-24-28PR
	3.3	Reifengröße hinten		14.00-24-28PR	14.00-24-28PR
	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)		4x/2	4x/2
	3.6	Profil vorne	b10 (mm)	2200	2200
	3.7	Profil hinten	b11 (mm)	2300	2300
	4.1	Neigung Hubgerüst/ Gabelträger vorne/hinten	α/β (°)	6/10	6/10
Abmessungen	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h1 (mm)	3900	3900
	4.3	Freier Hub	h2 (mm)	110	110
	4.4	Hub	h3 (mm)	4000	4000
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	5890	5890
	4.7	Höhe Fahrerschutzdach STD	h6 (mm)	3580	3580
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	680	680
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	8640	8708
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	6200	6268
	4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)	3050	3050
	4.22	Gabelabmessungen	s/e/l (mm)	110/250/2440	110/250/2440
	4.24	Breite Gabelträger	b3 (mm)	3000	3000
	4.25	Abstand zwischen Gabeln/ Armen	b5 (mm)	900/2600	900/2600
	4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter Hubgerüst	m1 (mm)	280	280
	4.32	Bodenfreiheit, Achsmittelpunkt	m2 (mm)	345	345
	4.34.1	Gangbreite für Paletten 1000x1200	Ast (mm)	8100	8100
	4.34.2	Gangbreite für Paletten 800x1200	Ast (mm)	8300	8300
	4.35	Wendekreis	Wa (mm)	5800	5800
	4.36	Innerer Wendekreis	b13 (mm)	545	545
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	25/25	25/25
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.34/0.36	0.34/0.36
	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.40/0.35	0.40/0.35
	5.6	Max. Deichselzugkraft beladen, unbeladen	N	160000	160000
	5.8	Max. Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	25/25	25/25
	5.10	Betriebsbremse		Nassbremssystem (WDB)	Nassbremssystem (WDB)
	Parkbremse		SAHR Parkbremse		
Elektr. Maschine	6.1	Leistung Antriebsmotor S9 60 min	kW	230/370	230/370
	6.2	Leistung Hubmotor bei S9 15%	kW	2 x 50/100	2 x 50/100
	6.4	Batteriekapazität	kWh/AH	247/456	247/456
		Nominalspannung	V	541	541
	6.5	Batteriegewicht	kg	3310	3310
		Batterieabmessungen	l/b/h (mm)	1900/1410/886	1900/1410/886
		Max. Batteriegewicht	kg	2200	2200
	Min. Batteriegewicht	kg	3200	3200	
Sonstiges	10.3	Kapazität Hydrauliktank (Ablauf & Nachfüllen)	liter	500	500
	10.7	Schalldruck bei Fahrersitz	dB (A)	71	71
	10.8	Anhängerkupplung DIN 15170		ϕ 50 Pin	ϕ 50 Pin
	Betriebsdruck Hydrauliksystem	MPa	26	26	

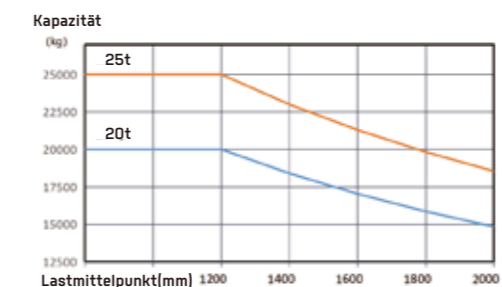
20-25t Mastspezifikation

Typ	Modell	Max. Gabelhöhe mm	Gesamthöhe		Kippbereich V/H	Traglast	
			Abgesenkt mm	Ausgefahren mm		Traglast bei 1200mm	
					20t kg	25t kg	
Mit Duplex Weitsichtmast	GXR250M330	3300	3550	5190	6/10	20000	25000
	GXR250M360	3600	3700	5490	6/10	20000	25000
	GXR250M400	4000	3900	5890	6/10	20000	25000
	GXR250M430	4300	4050	6190	6/10	20000	25000
	GXR250M450	4500	4150	6390	6/10	20000	25000
	GXR250M480	4800	4300	6690	6/10	20000	25000
	GXR250M500	5000	4450	6940	6/10	20000	25000
	GXR250M550	5500	4700	7440	3/6	18500	23500
	GXR250M600	6000	5000	7990	3/6	17000	22000
	GXR250M650	6500	5250	8490	3/6	15000	20000
GXR250M700	7000	5550	9040	3/6	13000	18000	



$$AST = l6 + Wa + x + a$$

$$a = 200 \text{ mm}$$



Merkmale

Reifen	Standard	Zubehör
Luftreifen	●	
Vollgummi		○
Lenksystem		
Vollhydraulisch	●	
Zentrales Schmiersystem (Maschine)		○
Sonstiges		
Zugbolzen	●	
Rückspiegel rechts&links Schlammschutz	●	
Elektrostatische Entladekette		○
Bedienung		
Integrierter Joystick	●	
Einstellbare Lenksäule	●	
Einstellbare Armstütze	●	
Hydraulik		
Vierwegeventil	●	
Proportionalsteuerung	●	
Kabine		
Kabine	●	
Air-Conditioner & Heizung	●	
Manuell hochklappbare Kabine	●	
Elektrisch hochklappbare Kabine	●	
Radio	●	
Sonnenblende	●	
USB - Anschluss	●	
Kleiderhaken	●	
Leseleuchte	●	
Lüfter	●	
1 x 24 V Netz		○
1 x 12 V Netz		○
Nummernschildhalter		○
Hubkomponenten		
Duplexmast	●	
Standard-Hubhöhe	●	
Standardgabel	●	
Hydraulische Gabelpositionierung	●	
Seitenschieber	●	
Sonderhubhöhen		○
Spezielle Gabeln		○
Einhängegabeln		○
Unabhängig einstellbare Gabeln		○
Sonstiges		
Standardfarbe	●	
Werkzeugkasten	●	
Sonderlackierung		○
Feuerlöscher (2 kg/4 kg)		○

Elektrisches System	Standard	Zubehör
OPS mit Alarmton	●	
LCD Bildschirm	●	
Hauptschalter	●	
Notausschalter	●	
Wartungsfreie 24 V Bleibatterie	●	
Rückwärtsfahralarm	●	
Hupe	●	
LED Leuchten (gesamtes Fahrzeug)	●	
2 x Arbeitsleuchte am vorderen Schlammschutz	●	
2 x Vorderleuchte oben an der Kabine	●	
2 x Rückleuchte oben an der Kabine	●	
2 x Leuchte rechts und links am Mast	●	
Rückwärtssensor	●	
Rückfahrkamera	●	
Blinkwarnleuchte mit Kontrollschalter	●	
Selbstdiagnose	●	
Wasserkühlung für Lithiumbatterie	●	
Automatische Feuerunterdrückung für Lithiumbatterie	●	
Automatische Feuerunterdrückung		○
MSD - Abschalter zur Wartung	●	
Hochspannungsverriegelung	●	
Isolationsschutz	●	
Selbsttest bei Einschalten	●	
Bremsenergiespeicherung	●	
Fahrzeugsteuerung (VCU)	●	
Doppelter Ladeanschluss	●	
Betriebsstundenzähler	●	
Ladeanzeige Batterie	●	
Warnanzeige Hydraulikdruck	●	
Warnanzeige Hydraulikfilter	●	
Fahrmodusanzeige	●	
Parkbremsanzeige	●	
Service - Anzeige		○
Rückfahrkamera mit Speicher		○
Vorder- und Rückfahrkamera		○
Vorder- und Rückfahrkamera mit Speicher		○
Rundumkamera		○
Rundumkamera mit Speicher		○
CCTV in Kabine		○
Rückwärtige blaue Sicherheitsleuchte		○
Blaue Sicherheitsleuchte vorne und hinten		○
Dreiseitige blaue Sicherheitsleuchte		○
Alarm für Geschwindigkeitsüberschreitung		○
Geschwindigkeitsbegrenzung		○
Rückfahrwarnton mit Stimme		○
Zweiseitig Radio		○
Gewichtsanzeige im Display		○
Reifendrucküberwachung		○
Geschwindigkeitsabsenkung an Ecken		○



Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Graulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Germany

Administration
Tel: 0049-61453769188
E-mail: admin@hangchaeurope.com

Sales Management
Thomas Dittrich
Mob: 0049-16096548808
E-mail: thomas.dittrich@hangchaeurope.com

Technical Support
Thomas Pannke
Mob: 0049-01759284213
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



Folgen Sie uns auf
Instagram



Folgen Sie uns auf
Facebook



Folgen Sie uns auf
YouTube



"Hangcha Forklift"
App herunterladen



ISO14001:2015



ISO9001:2015



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dierer Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Brochure abweichen.



GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Traglast 28.000 bis 35.000 kg

FÜR ALLE FÄLLE GERÜSTET

SPANNUNG

618 V

SPRITZWASSERSCHUTZ

IPX4

LADEDAUER

1.0 Std.

FAHRGESCHWINDIGKEIT

26km/h

GESCHWINDIGKEITSMODELLE

3 S/P/E mode
(Super/Power/Eco)

SCHUTZART

IP67

GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Das Kraftpaket für den anspruchsvollen Einsatz

Im Vergleich mit herkömmlichen Staplern auf Verbrennerbasis braucht die batterieelektrische Serie XH von Hangcha hinsichtlich Leistungsfähigkeit keinen Vergleich zu scheuen. Das extrem effiziente Konzept mit Hochvolt - Lithiumbatterie verwandelt die zur Verfügung gestellte Energie in geballte Leistungskraft und Arbeit.



SNELLE AUFLADUNG SPART BARES GELD.

Durch außergewöhnliche Batterieeigenschaften und angepasste Ladeverfahren konnte der Aufladungsvorgang bedeutend verkürzt werden.

Dank schneller Aufladung sind die Fahrzeuge ständig einsatzbereit. Die wartungsfreien Module gestatten Schnellladung, so dass auch im Mehrschichtbetrieb kein Batteriewechsel erforderlich ist. Keine unnötige längerfristige Unterbrechung der Arbeit.



HANGCHA bietet eine Garantie für die Li-Ionen Batterien (LiFePO4) von 6 Jahren oder 12.000 Betriebsstunden (Was zuerst eintrifft)

THE *Plus*
FOR YOUR BUSINESS

EINE PERFEKTE KOMBINATION

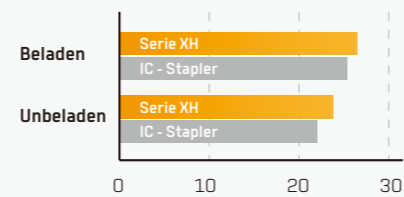
Bei allen praktischen Erfordernissen wurde auch der ästhetische Blickpunkt nicht außer Acht gelassen.



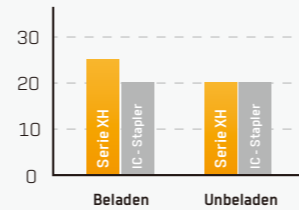
ANTRIEBSKONZEPT

Der durchzugsstarke Synchronmotor mit Permanentmagnet bewältigt die Aufgaben im Schwerlastbetrieb spielend.

Fahrgeschwindigkeit



Max. Steigfähigkeit[%]



618V



WATER COOLING

- Die 618 V Hochvolt - Plattform mit wassergekühlter Schwerlastbox verlängert die Batterienutzungsdauer entscheidend.
- Eine neu konstruierte Wasserkühlung mit angepasster Wärmeabfuhrung ist vorhanden. In Bezug auf langfristigen Schwerlastbetrieb steht demzufolge dieser Gabelstapler brennstoffbetriebenen Modellen in nichts nach.



Maschinensteuerung mit Zugkraftregelung (PDU + MCU + BMS + DC / DC), die ein zuverlässiges und intelligentes Antriebskonzept mit flexiblen Anpassungsmöglichkeiten bildet.

LANGE EINSATZDAUER

- Die Lithiumbatterie mit hoher Kapazität ist dem Schwerlastbetrieb angepasst.
- Die Kombination von Synchronmotor mit Permanentmagnet erhöht die Effizienz.
- Hochvoltplattform mit geringen Strom- und Wärmeverlusten.
- Auch die Doppelmotorkonfiguration senkt den Energieverbrauch deutlich.
- Bremsenergierückgewinnung vorhanden.



ZUVERLÄSSIGKEIT UND SICHERHEIT



Die Abdeckung bietet Spritzwasserschutz gemäß IPX 4. Im Hinblick auf Schutz gegen Einwirkung von Staub und Wasser sind Motor, Steuerung und unter Hochspannung stehende Elemente gemäß IP67 geschützt, was auch unter rauen Umgebungsbedingungen die Sicherheit gewährleistet.



- Sowohl Batterie als auch Kabelkasten besitzen einen Wartungsschalter zum Abschalten auf Knopfdruck.
- Die Hochvolt - Batterie besitzt schon in Standardversion einen automatischen Feuerlöscher. Darüber hinaus besitzt das Fahrzeug ein rohrgekoppeltes automatisches Feuerlöschsystem.



- Das elektrische System besitzt Hochspannungsverriegelung und Isolationsprüfung.
- Wesentliche Elemente wurden von Brennstoffmodellen übernommen, womit alle Voraussetzungen für entsprechende Einsätze von vornherein erfüllt waren.



Die automatische Verzögerung an Ecken und beim Wenden beugt der Kippgefahr vor.



DURCHDACHT KONZIPIERT

- Zentrale Steuereinheit mit Busarchitektur, Selbstdiagnose und Managementfunktionen. Zentrale Alarmfunktion vorhanden.
- Auf Wunsch zusätzliches intelligentes Managementsystem zur einfacheren Überwachung und Logistiksteuerung.



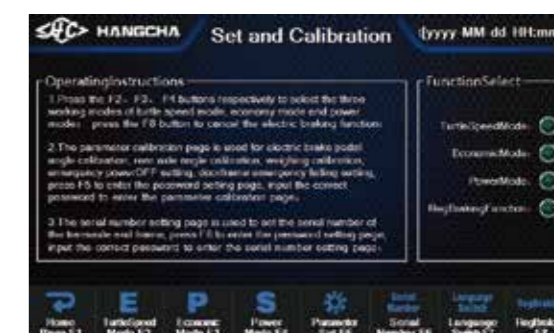
EINFACHE WARTUNG

- Kabine durch elektrischen Zylinder hochklappbar.
- Weit öffnende Haube zum einfachen Zugang auf sämtliche elektrische Komponenten.



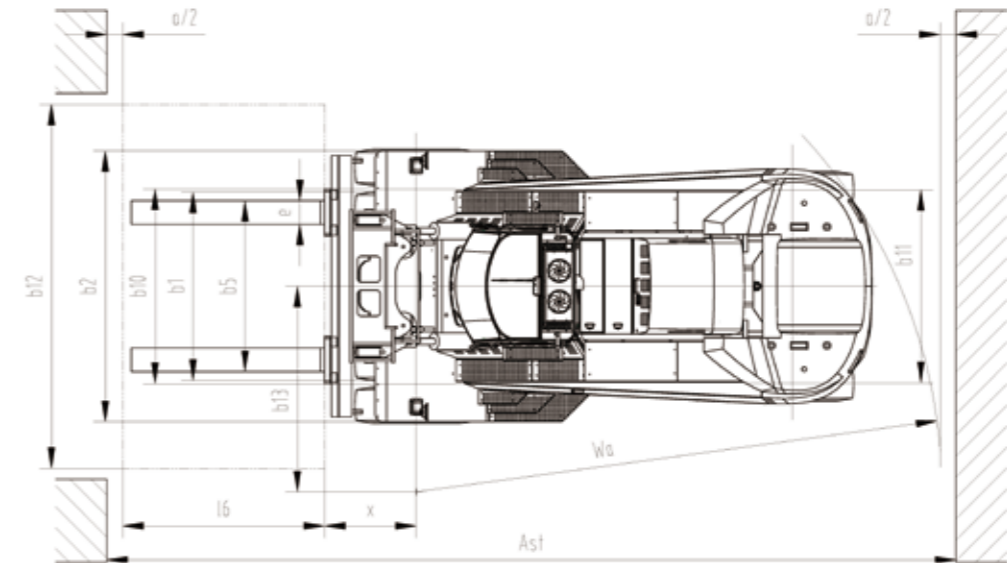
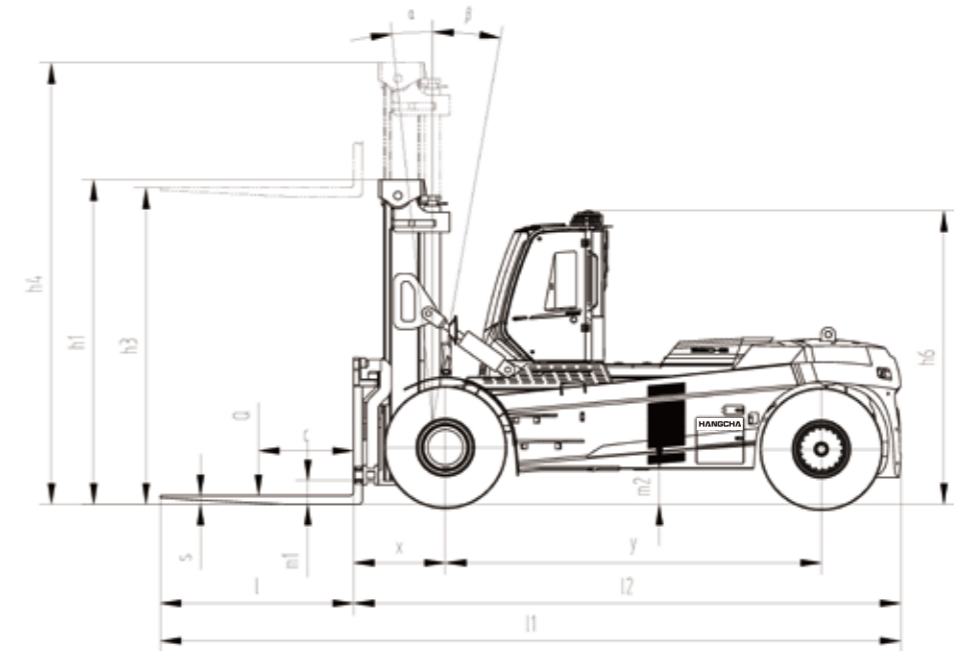
Strategie zur Rückgewinnung von Bremsenergie

Wenn sich der Gangwahlschalter in der Neutralstellung (N) befindet oder das Gaspedal losgelassen wird, wird die Funktion zur Rückgewinnung von Bremsenergie aktiviert. Das Fahrzeug verzögert und kommt durch Bremskraft und Reibung zum Stillstand - ohne Betätigung der Fußbremse. Der rückgespeiste Bremsstrom liegt dabei innerhalb des zulässigen Bereichs der Batterie.

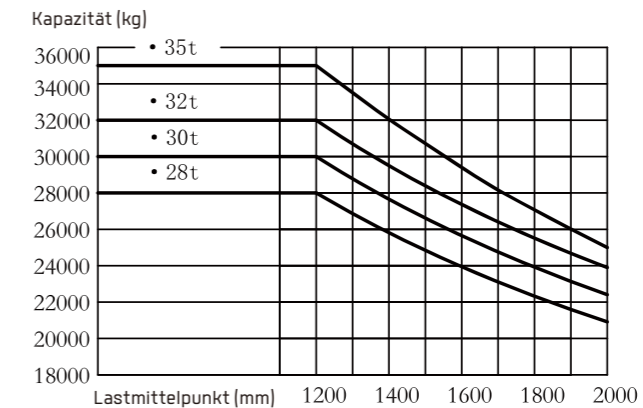


Technische Daten

		HANGCHA GROUP CO., LTD.					
Hauptmerkmale	1.1	Hersteller					
	1.2	Typbezeichnung Hersteller	CPD280-XHJG	CPD300-XHJG	CPD320-XHJG	CPD350-XHJG	
	1.3	Antrieb elektrisch (Batterie & Netz), Diesel, Benzin, Gas	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	
	1.4	Bedienung (Hand, angeschoben, sitzend, stehend, Kommissionierer)	Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend	
	1.5	Zulässige Last	Q [kg]	28000	30000	32000	35000
Gewicht	1.6	Abstand Lastmittelpunkt	c [mm]	1200	1200	1200	1200
	1.8	Lastabstand, Mittelpunkt der Antriebsachse zur Gabel	x [mm]	1160	1160	1160	1180
	1.9	Radstand	y [mm]	4750	4750	4750	4750
	2.1	Einsatzgewicht	kg	42400	44100	45200	48000
Reifen, Chassis	2.2	Achslast beladen (vorne, hinten)	kg	58500/11900	61800/12300	64400/12800	69000/14000
	2.3	Achslast unbeladen (vorne, hinten)	kg	20800/21600	21700/22400	22300/22900	23700/24300
	3.1	Reifen (Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan)		Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen
	3.2	Reifengröße vorne		16.00-25-32PR	16.00-25-32PR	16.00-25-32PR	16.00-25-36PR
	3.3	Reifengröße hinten		16.00-25-32PR	16.00-25-32PR	16.00-25-32PR	16.00-25-36PR
	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)		4/2	4/2	4/2	4/2
Abmessungen	3.6	Profil vorne	b10 [mm]	2462	2462	2462	2462
	3.7	Profil hinten	b11 [mm]	2440	2440	2440	2440
	4.1	Neigung Hubgerüst/ Gabelträger vorne/hinten	α/β [°]	6/10	6/10	6/10	6/10
	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h1 [mm]	4100	4100	4100	4100
	4.3	Freier Hub	h2 [mm]	110	110	110	110
	4.4	Hub	h3 [mm]	4000	4000	4000	4000
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 [mm]	6045	6045	6045	6045
	4.7	Höhe Fahrerschutzdach STD	h6 [mm]	3710	3710	3710	3710
	4.8	Sitz-Standhöhe	h7 [mm]	2420	2420	2420	2420
	4.12	Kupplungshöhe	h10 [mm]	740	740	740	740
	4.19	Gesamtlänge	l1 [mm]	9350	9350	9350	9370
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 [mm]	6910	6910	6910	6930
	4.21	Gesamtbreite	b2 [mm]	3420	3420	3420	3420
	4.22	Gabelabmessungen	s/e/l [mm]	110/300/2440	110/300/2440	110/300/2440	125/300/2440
	4.24	Breite Gabelträger	b3 [mm]	3300	3300	3300	3300
	4.25	Abstand zwischen Gabeln/ Armen	b5 [mm]	1000-3000	1000-3000	1000-3000	1000-3000
	Leistungsdaten	4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter Hubgerüst	m1 [mm]	300	300	300
4.32		Bodenfreiheit, Achsmittelpunkt	m2 [mm]	450	450	450	450
4.34.1		Gangbreite für Paletten 2400	Ast [mm]	10360	10360	10360	10380
4.35		Wendekreis	Wa [mm]	6600	6600	6600	6600
4.36		Innerer Wendekreis	b13 [mm]	880	880	880	880
5.1		Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	24/26	24/26	24/26	24/26
5.2		Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.30/0.34	0.28/0.32	0.28/0.32	0.26/0.30
5.3		Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.47/0.33	0.47/0.33	0.47/0.33	0.47/0.33
5.6		Max. Deichselzugkraft beladen, unbeladen	N	150000	150000	150000	150000
5.8		Max. Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	20/25	20/25	20/25	20/25
Elektr. Maschine	5.9	Max. Beschleunigung beladen, unbeladen	s	5.0/4.3	5.0/4.3	5.2/4.5	5.2/4.5
	5.10	Betriebsbremse		Nassbremssystem (WDB)			
Sonstiges		Parkbremse		SAHR Parkbremse			
	6.1	Leistung Antriebsmotor S9 60 min	kW	196/260	196/260	196/260	196/260
	6.2	Leistung Hubmotor bei S9 15%	kW	2x85/125	2x85/125	2x85/125	2x85/125
	6.4	Batteriekapazität	kWh / Ah	282/456	282/456	282/456	282/456
		Nominalspannung	V	618	618	618	618
	6.5	Batteriegewicht	kg	2600	2600	2600	2600
	10.1	Betriebsdruck für Anbauteile	MPa	16	16	16	16
	10.2	Ölvolumen für Anbauteile	l/min	120	120	120	120
	10.3	Kapazität Hydrauliktank (Ablauf & Nachfüllen)	liter	610	610	610	610
	10.7	Schalldruck bei Fahrersitz	dB [A]	70	70	70	70



Ast=l6+Wa+x+a l6: Lastlänge a:Freiraum(200mm)



28-32t Mastspezifikation (pneumatisch)

Typ	Modell	Max. Gabelhöhe	Gesamthöhe		Kippbereich	Traglast		
			Abgesenkt	Ausgefahren		Lastmittelpunkt bei 1200mm		
			mm	mm	mm	V/H	28t	30t
Mit Duplex Weitsichtmast	GXR280/320M360	3600	3900	5690	6/10	28000	30000	32000
	GXR280/320M400	4000	4100	6090	6/10	28000	30000	32000
	GXR280/320M430	4300	4250	6390	6/10	28000	30000	32000
	GXR280/320M450	4500	4350	6590	6/10	28000	30000	32000
	GXR280/320M480	4800	4500	6890	6/10	28000	30000	32000
	GXR280/320M500	5000	4650	7140	6/10	28000	30000	32000
	GXR280/320M550	5500	4900	7640	3/6	26500	28500	30500
	GXR280/320M600	6000	5200	8190	3/6	25000	27000	29000
	GXR280/320M650	6500	5450	8690	3/6	23000	25000	27000
	GXR280/320M700	7000	5750	9240	3/6	21000	23000	25000

35t Mastspezifikation (pneumatisch)

Typ	Modell	Max. Gabelhöhe	Gesamthöhe		Kippbereich	Traglast
			Abgesenkt	Ausgefahren		
			mm	mm	mm	V/H
Mit Duplex Weitsichtmast	GXR350M360	3600	4150	5940	6/10	35000
	GXR350M400	4000	4350	6340	6/10	35000
	GXR350M430	4300	4500	6640	6/10	35000
	GXR350M450	4500	4600	6840	6/10	35000
	GXR350M480	4800	4750	7140	6/10	35000
	GXR350M500	5000	4900	7390	6/10	35000
	GXR350M550	5500	5150	7890	3/6	33500
	GXR350M600	6000	5450	8440	3/6	32000
	GXR350M650	6500	5700	8940	3/6	30000
	GXR350M700	7000	6000	9490	3/6	28000



Merkmale

Reifen	Standard	Zubehör
Luftreifen	●	
Vollgummi		○
Lenksystem		
Vollhydraulisch	●	
Zentrales Schmiersystem (Maschine)		○
Sonstiges		
Zugbolzen	●	
Elektrostatische Entladekette	●	
Rückspiegel rechts&links Schlammschutz	●	
Bedienung		
Integrierter Joystick	●	
Einstellbare Lenksäule	●	
Einstellbare Armstütze	●	
Hydraulik		
Variables hydraulisches Pumpsystem	●	
Vierwegeventil		○
Proportionalsteuerung	●	
Kabine		
Kabine	●	
Air-Conditioner & Heizung	●	
Manuell hochklappbare Kabine	●	
Elektrisch hochklappbare Kabine	●	
Radio	●	
Sonnenblende	●	
USB - Anschluss	●	
Kleiderhaken	●	
Leseleuchte	●	
1 x 24 V Netz		○
1 x 12 V Netz		○
Nummernschildhalter		○
Lüfter	●	
Hubkomponenten		
Duplexmast	●	
Standard-Hubhöhe	●	
Sonderhubhöhen		○
Standardgabel	●	
Spezielle Gabeln		○
Einhängegabeln		○
Hydraulische Gabelpositionierung	●	
Unabhängig einstellbare Gabeln		○
Seitenschieber	●	
Sonstiges		
Standardfarbe	●	
Sonderlackierung		○
Werkzeugkasten	●	

Elektrisches System	Standard	Zubehör
OPS mit Alarmton	●	
LCD Bildschirm	●	
Hauptschalter	●	
Notausschalter	●	
Wartungsfreie 24 V Bleibatterie	●	
Rückwärtsfahralarm	●	
Hupe	●	
LED Leuchten (gesamtes Fahrzeug)	●	
2 x Arbeitsleuchte am vorderen Schlammschutz	●	
2 x Vorderleuchte oben an der Kabine	●	
2 x Rückleuchte oben an der Kabine	●	
2 x Leuchte rechts und links am Mast	●	
Rückwärtssensor	●	
Rückfahrkamera	●	
Rückfahrkamera mit Speicher		○
Vorder- und Rückfahrkamera		○
Vorder- und Rückfahrkamera mit Speicher		○
Rundumkamera		○
Rundumkamera mit Speicher		○
CCTV in Kabine		○
Rückwärtige blaue Sicherheitsleuchte		○
Blaue Sicherheitsleuchte vorne und hinten		○
Dreiseitige blaue Sicherheitsleuchte		○
Alarm für Geschwindigkeitsüberschreitung		○
Geschwindigkeitsbegrenzung		○
Rückfahrwarnton mit Stimme		○
Automatische Feuerunterdrückung für Lithiumbatterie	●	
Automatische Feuerunterdrückung	●	
Zweiseitig Radio		○
Gewichtsanzeige im Display		○
Blinkwarnleuchte mit Kontrollschalter	●	
Reifendrucküberwachung		○
Selbstdiagnose	●	
Wasserkühlung für Lithiumbatterie	●	
MSD - Abschalter zur Wartung	●	
Hochspannungsverriegelung	●	
Isolationsschutz	●	
Selbsttest bei Einschalten	●	
Bremsenergiespeicherung	●	
Fahrzeugsteuerung (VCU)	●	
Doppelter Ladeanschluss	●	
Geschwindigkeitsabsenkung an Ecken		○
Betriebsstundenzähler	●	
Ladeanzeige Batterie	●	
Warnanzeige Hydraulikdruck	●	
Warnanzeige Hydraulikfilter	●	
Fahrmodusanzeige	●	
Parkbremsanzeige	●	
Service - Anzeige	●	



GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

with capacity of 38,000 to 48,000kg



Hangcha Europe GmbH
Mariechen-Graulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Germany

Administration
Tel: 0049-61453769188
E-mail: admin@hangchaeurope.com

Sales Management
Thomas Dittrich
Mob: 0049-16096548808
E-mail: thomas.dittrich@hangchaeurope.com

Technical Support
Thomas Pannke
Mob: 0049-01759284213
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com







Folgen Sie uns auf Instagram Folgen Sie uns auf Facebook Folgen Sie uns auf YouTube "Hangcha Forklift" App herunterladen





ISO14001:2015 ISO9001:2015 HANGCHA trucks conform to the European Safety Requirements.

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dieser Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Broschüre abweichen.

2025 VERSION 1, COPYRIGHT 2025/07

Die Welt von Hangcha



GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Im Vergleich mit herkömmlichen Staplern auf Verbrennerbasis sprengt das Hochleistungsmodell der batterieelektrische Serie XH von Hangcha hinsichtlich Leistungsfähigkeit alle Grenzen. Das extrem effiziente Konzept mit Hochvolt - Lithiumbatterie verwandelt die zur Verfügung gestellte Energie in geballte Leistungskraft und Arbeit.

THE *Plus*
FOR YOUR
BUSINESS

SPANNUNG

618 V

GESCHWINDIGKEITSMODELLE

3 S/P/E mode
[Super/Power/Eco]

LADEDAUER (20-100%)

1.5 Std.

SCHUTZART

IP67

SPRITZWASSERSCHUTZ

IPX4



Angenehmer Anblick

/ Das professionelle kompakte Design mit abgerundeten Ecken kann sich überall sehen lassen. Bei allen praktischen Erfordernissen wurde auch der ästhetische Blickpunkt nicht außer Acht gelassen.

SCHNELLE AUFLADUNG SPART BARES GELD.

Dank schneller Aufladung sind die Fahrzeuge ständig einsatzbereit. Die wartungsfreien Module gestatten Schnellladung, so dass auch im Mehrschichtbetrieb kein Batteriewechsel erforderlich ist. Keine unnötige längerfristige Unterbrechung der Arbeit.

Durch außergewöhnliche Batterieeigenschaften und angepasste Ladeverfahren konnte der Aufladungsvorgang bedeutend verkürzt werden.

LI-ION
TECHNOLOGY

6 JAHRE
GARANTIE

HANGCHA bietet eine Garantie für die Li-Ionen Batterien (LiFePO4) von 6 Jahren oder 12.000 Betriebsstunden (Was zuerst eintritt)

HIGH
VOLTAGE
LITHIUM ION



LANGE EINSATZDAUER

- / Die Lithiumbatterie mit hoher Kapazität ist dem Schwerlastbetrieb angepasst.
- / Die Kombination von Synchronmotor mit Permanentmagnet erhöht die Effizienz.
- / Hochvoltplattform mit geringen Strom- und Wärmeverlusten.
- / Bremsenergierückgewinnung vorhanden.



Auch die Doppelmotorkonfiguration senkt den Energieverbrauch deutlich.

Antriebskonzept

Der durchzugsstarke Synchronmotor mit Permanentmagnet bewältigt die Aufgaben im Schwerlastbetrieb spielend.

618V

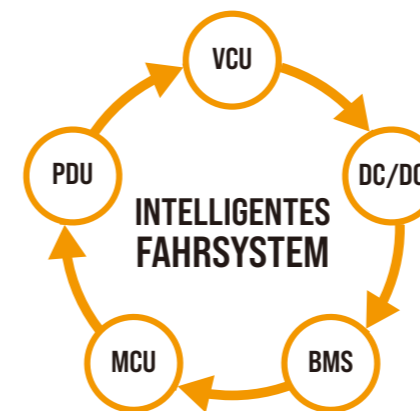
Die Hochvolt - Plattform mit wassergekühlter Schwerlastbox verlängert die Batterienutzungsdauer entscheidend.



Eine neu konstruierte Wasserkühlung mit angepasster Wärmeabführung ist vorhanden. In Bezug auf langfristigen Schwerlastbetrieb steht demzufolge dieser Gabelstapler brennstoffbetriebenen Modellen in nichts nach.

Strategie zur Rückgewinnung von Bremsenergie

- / Wenn sich der Gangwahlschalter in der Neutralstellung (N) befindet oder das Gaspedal losgelassen wird, wird die Funktion zur Rückgewinnung von Bremsenergie aktiviert. Das Fahrzeug verzögert und kommt durch Bremskraft und Reibung zum Stillstand - ohne Betätigung der Fußbremse. Der rückgespeiste Bremsstrom liegt dabei innerhalb des zulässigen Bereichs der Batterie.



Maschinensteuerung mit Zugkraftregelung (PDU +MCU+BMS+DC/DC), die ein zuverlässiges und intelligentes Antriebskonzept mit flexiblen Anpassungsmöglichkeiten bildet.



Durchdacht konzipiert

- / Zentrale Steuereinheit mit Busarchitektur, Selbstdiagnose und Managementfunktionen. Zentrale Alarmfunktion vorhanden.
- / Auf Wunsch zusätzliches intelligentes Managementsystem zur einfacheren Überwachung und Logistiksteuerung.



Einfache Wartung

- / Kabine durch elektrischen Zylinder hochklappbar.
- / Weit öffnende Haube zum einfachen Zugang auf sämtliche elektrische Komponenten.



SICHER UND ZUVERLÄSSIG

- / Die Abdeckung bietet Spritzwasserschutz gemäß IPX 4.
- / Das elektrische System besitzt Hochspannungsverriegelung und Isolationsprüfung.



Wesentliche Elemente wurden von Brennstoffmodellen übernommen, womit alle Voraussetzungen für entsprechende Einsätze von vornherein erfüllt waren.



Sowohl Batterie als auch Kabelkasten besitzen einen Wartungsschalter zum Abschalten auf Knopfdruck.



Im Hinblick auf Schutz gegen Einwirkung von Staub und Wasser sind Motor, Steuerung und unter Hochspannung stehende Elemente gemäß IP67 geschützt, was auch unter rauen Umgebungsbedingungen die Sicherheit gewährleistet.



Die Hochvolt - Batterie besitzt schon in Standardversion einen automatischen Feuerlöscher. Darüber hinaus besitzt das Fahrzeug ein rohrgekoppeltes automatisches Feuerlöschsystem.



Die automatische Verzögerung an Ecken und beim Wenden beugt der Kippgefahr vor.

38-40t Mastspezifikation

Typ	Modell	Max. Gabelhöhe	Abgesenkt	Ausgefahren	Front Überstand	Kippbereich
		mm	mm	mm	mm	V/H (°)
Mit Duplex Weitsichtmast	G400M360	3600	4400	6170	1290	6/10
	G400M400	4000	4600	6570	1290	6/10
	G400M430	4300	4750	6870	1260	6/10
	G400M450	4500	4850	7070	1290	6/10
	G400M480	4800	5000	7370	1290	6/10
	G400M500	5000	5100	7570	1290	6/10
	G400M550	5500	5350	8070	1290	3/6
	G400M600	6000	5600	8570	1290	3/6
	G400M650	6500	5850	9070	1290	3/6
	G400M700	7000	6100	9570	1290	3/6

46-48t Mastspezifikation

Typ	Modell	Max. Gabelhöhe	Abgesenkt	Ausgefahren	Front Überstand	Kippbereich
		mm	mm	mm	mm	V/H (°)
Mit Duplex Weitsichtmast	G480M360	3600	4800	6570	1290	6/10
	G480M400	4000	5000	6970	1290	6/10
	G480M430	4300	5150	7270	1260	6/10
	G480M450	4500	5250	7470	1290	6/10
	G480M480	4800	5400	7770	1290	6/10
	G480M500	5000	5500	7970	1290	6/10
	G480M550	5500	5750	8470	1290	3/6
	G480M600	6000	6000	8970	1290	3/6
	G480M650	6500	6250	9470	1290	3/6
	G480M700	7000	6500	9970	1290	3/6

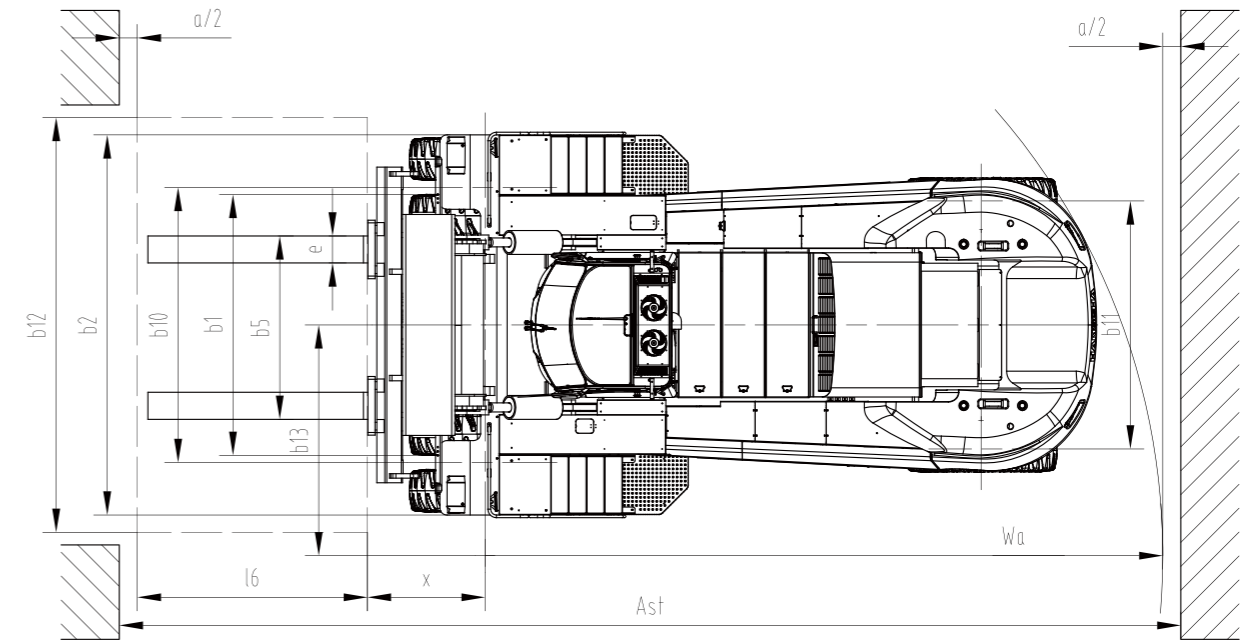
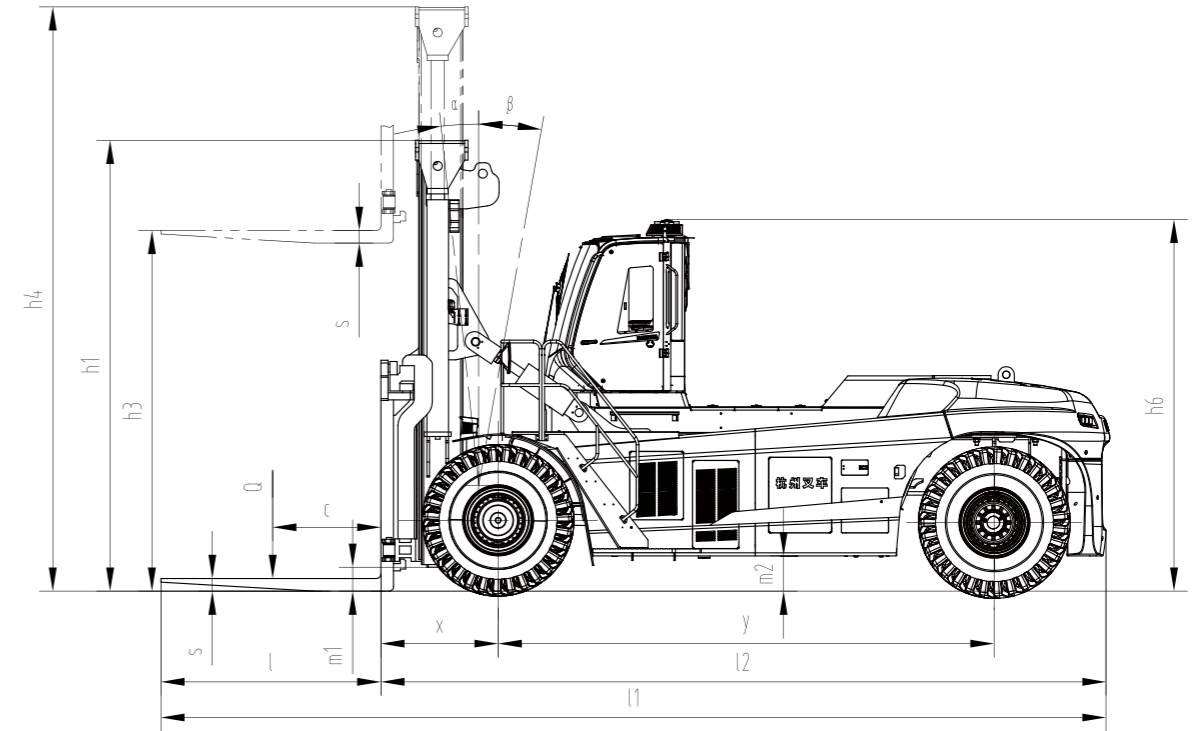
Merkmale

Reifen	Standard	Zubehör
Luftreifen	●	
Vollgummi		○
Lenksystem		
Vollhydraulisch	●	
Zentrales Schmiersystem (Maschine)		○
Sonstiges		
Zugbolzen	●	
Elektrostatische Entladekette		○
Rückspiegel rechts&links Schlammschutz	●	
Separater Bremsöltank	●	
Bedienung		
Integrierter Joystick	●	
Einstellbare Lenksäule	●	
Einstellbare Armstütze	●	
Hydraulik		
Variables hydraulisches Pumpsystem	●	
Vierwegeventil	●	
Proportionalsteuerung	●	
Kabine		
Kabine	●	
Air-Conditioner & Heizung	●	
Manuell hochklappbare Kabine	●	
Elektrisch hochklappbare Kabine	●	
Radio	●	
Sonnenblende	●	
USB – Anschluss	●	
Kleiderhaken	●	
Leseleuchte	●	
1 x 24 V Netz		○
1 x 12 V Netz		○
Nummernschildhalter		○
Lüfter	●	
Hubkomponenten		
Duplexmast	●	
Standard-Hubhöhe	●	
Sonderhubhöhen		○
Standardgabel	●	
Spezielle Gabeln		○
Einhängegabeln		○
Hydraulische Gabelpositionierung	●	
Unabhängig einstellbare Gabeln		○
Eingebauter Seitenschieber	●	
Sonstiges		
Standardfarbe	●	
Sonderlackierung		○
Feuerlöscher (2 kg/4kg)		○
Werkzeugkasten	●	

Elektrisches System	Standard	Zubehör
OPS mit Alarmton	●	
LCD Bildschirm	●	
Hauptschalter	●	
Notausschalter	●	
Wartungsfreie 24 V Bleibatterie	●	
Rückwärtsfahralarm	●	
Hupe	●	
LED Leuchten (gesamtes Fahrzeug)	●	
2 x Arbeitsleuchte am vorderen Schlammschutz	●	
2 x Vorderleuchte oben an der Kabine	●	
2 x Rückleuchte oben an der Kabine	●	
2 x Leuchte rechts und links am Mast	●	
Rückwärtssensor	●	
Rückfahrkamera	●	
Rückfahrkamera mit Speicher		○
Vorder- und Rückfahrkamera		○
Vorder- und Rückfahrkamera mit Speicher		○
Rundumkamera		○
Rundumkamera mit Speicher		○
CCTV in Kabine		○
Rückwärtige blaue Sicherheitsleuchte		○
Blaue Sicherheitsleuchte vorne und hinten		○
Dreiseitige blaue Sicherheitsleuchte		○
Alarm für Geschwindigkeitsüberschreitung		○
Geschwindigkeitsbegrenzung		○
Rückfahrwarnton mit Stimme		○
Zweiseitig Radio		○
Gewichtsanzeige im Display		○
Blinkwarnleuchte mit Kontrollschalter	●	
Reifendrucküberwachung		○
Selbstdiagnose	●	
Wasserkühlung für Lithiumbatterie	●	
Automatische Feuerunterdrückung	●	
Automatische Feuerunterdrückung für Lithiumbatterie	●	
MSD – Abschalter zur Wartung	●	
Hochspannungsverriegelung	●	
Isolationsschutz	●	
Selbsttest bei Einschalten	●	
Bremsenergiespeicherung	●	
Fahrzeugsteuerung (VCU)	●	
Doppelter Ladeanschluss	●	
Geschwindigkeitsabsenkung an Ecken		○
Betriebsstundenzähler	●	
Ladeanzeige Batterie	●	
Warnanzeige Hydraulikdruck	●	
Warnanzeige Hydraulikfilter	●	
Fahrmodusanzeige	●	
Parkbremsanzeige	●	
Service - Anzeige	●	

Spezifikation zum elektrischen Gabelstapler Serie XH

		HANGCHA GROUP CO.,LTD.					
Hauptmerkmale	1.1	Hersteller					
	1.2	Typbezeichnung Hersteller	CPD380-XHJG	CPD400-XHJG	CPD460-XHJG	CPD480-XHJG	
	1.3	Antrieb elektrisch (Batterie & Netz), Diesel, Benzin, Gas	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	
	1.4	Bedienung (Hand, angeschoben, sitzend, stehend, Kommissionierer)	Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend	
	1.5	Zulässige Last	kg	38000	40000	46000	48000
	1.6	Abstand Lastmittelpunkt	c (mm)	1200	1200	1200	1200
	1.8	Lastabstand, Mittelpunkt der Antriebsachse zur Gabel	x (mm)	1290	1290	1300	1300
	1.9	Radstand	y (mm)	5500	5500	5500	5500
	Gewicht	2.1	Einsatzgewicht	kg	57000	58000	62000
2.2		Achslast beladen (vorne, hinten)	kg	83500/11500	86900/11100	97600/10400	10170/10800
2.3		Achslast unbeladen (vorne, hinten)	kg	28200/28800	28700/29300	30700/31300	31900/32600
Reifen, Chassis	3.1	Reifen (Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan)	Luftreifen				
	3.2	Reifengröße vorne	18.00-25-40PR				
	3.3	Reifengröße hinten	18.00-25-40PR				
	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)	4x/2				
	3.6	Profil vorne	b10 (mm)	3050	3050	3050	3050
	3.7	Profil hinten	b11 (mm)	2790	2790	2790	2790
Abmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/ Gabelträger vorne/hinten	α/β (°)	6/10	6/10	6/10	6/10
	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h1 (mm)	4600	4600	5000	5000
	4.3	Freier Hub	h2 (mm)	125	125	140	140
	4.4	Hub	h3 (mm)	4000	4000	4000	4000
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	6570	6570	6970	6970
	4.7	Höhe Fahrerschutzdach STD	h6 (mm)	4120	4120	4120	4120
	4.8	Sitz-Standhöhe	h7 (mm)	2880	2880	2880	2880
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	880	880	880	880
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	10470	10470	10480	10480
	4.2	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	8030	8030	8040	8040
	4.21	Gesamtbreite	b2 (mm)	4215	4215	4215	4215
	4.22	Gabelabmessungen	s/e/l (mm)	125/300/2440	125/300/2440	140/300/2440	140/300/2440
	4.24	Breite Gabelträger	b3 (mm)	3350	3350	3350	3350
	4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter Hubgerüst	m1 (mm)	220	220	220	220
	4.32	Bodenfreiheit, Achsmittelpunkt	m2 (mm)	390	390	390	390
	4.34.1	Gangbreite für Paletten 1800	Ast (mm)	11500	11500	11500	11500
	4.34.2	Gangbreite für Paletten 2400	Ast (mm)	11500	11500	11500	11500
	4.35	Wendekreis	Wa (mm)	7500	7500	7500	7500
4.36	Innerer Wendekreis	b13 (mm)	1000	1000	1000	1000	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	24/24	24/24	23/24	23/24
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.32/0.35	0.32/0.35	0.30/0.32	0.30/0.32
	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.35/0.35	0.35/0.35	0.35/0.35	0.35/0.35
	5.6	Max. Deichselzugkraft beladen, unbeladen	N	230000	230000	230000	230000
	5.8	Max. Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	20/25	20/25	20/25	20/25
	5.9	Max. Beschleunigung beladen, unbeladen	s	6.2/5.2	6.2/5.2	6.5/5.5	6.5/5.5
	5.1	Betriebsbremse	Nassbremssystem(WDB)				
		Parkbremse	SAHR Parkbremse				
	Elektr. Maschine	6.1	Leistung Antriebsmotor S9 60 min	kW	214/380	214/380	214/380
6.2		Leistung Hubmotor bei S9 15%	kW	2 X 89/160	2 X 89/160	2 X 89/160	2 X 89/160
6.4		Batteriekapazität	kWh / Ah	423/684	423/684	423/684	423/684
		Nominalspannung	V	618	618	618	618
6.5		Batteriegewicht	kg	3500	3500	3500	3500
Sonstiges	10.1	Betriebsdruck für Anbauteile	MPa	21	21	21	21
	10.2	Ölvolumen für Anbauteile	l/min	125	125	125	125
	10.3	Kapazität Hydrauliktank (Ablauf & Nachfüllen)	liter	520	520	520	520
	10.7	Schalldruck bei Fahrersitz	dB (A)	70	70	70	70



$Ast = l6 + Wa + x + a$ L6: Lastlänge a: Freiraum (200mm)

