



Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Graulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Germany

Administration
Tel: 0049-61453769188
E-mail: admin@hangchaeurope.com

Sales Management
Thomas Dittrich
Mob: 0049-16096548808
E-mail: thomas.dittrich@hangchaeurope.com

Technical Support
Thomas Pannke
Mob: 0049-01759284213
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



Folgen Sie uns auf
Instagram



Folgen Sie uns auf
Facebook



Folgen Sie uns auf
YouTube



"Hangcha Forklift"
App herunterladen



ISO14001
ISO14001:2015



ISO9001
ISO9001:2015



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.

2025 VERSION 1/COPYRIGHT 2025/04

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dieser Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Broschüre abweichen.

REACHSTACKER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Traglast 45.000 kg



INNOVATIVE LITHIUM-ION



Die Welt von Hangcha



REACHSTACKER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Auch beim Containerumschlag besteht kein Hindernis für einen Elektroantrieb. Hangcha besitzt langjährige Erfahrung mit Reachstacker auf Verbrennerbasis und hat auf dieser Grundlage sein neues Modell mit Antrieb durch Lithiumionenbatterie entwickelt. Ausgestattet mit Dreiphasen – Elektromotor, separater Pumpensteuerung und Rückgewinnung von kinetischer Energie wurden alle Maßnahmen ergriffen, um den Energieverbrauch zu senken.

THE *Plus*
FOR YOUR
BUSINESS

SPANNUNG

618 V

LADEDAUER (20-100%)

1.5Hour

SPRITZWASSERSCHUTZ

IPX4

GESCHWINDIGKEITSMODELLE

3 S/P/E mode
[Super/Power/Eco]

SCHUTZART

IP67

Eleganter Aufbau

/ Freie Rundumsicht herrscht in der Kabine, die wie das ganze Fahrzeug ästhetisch geformt ist über Glasdach, breite Glastüren, Windschutzscheibe und Rückfenster verfügt. Viele Elemente konnten von Verbrennermodellen übernommen werden.





SCHNELLE AUFLADUNG SPART BARES GELD.

Dank schneller Aufladung sind die Fahrzeuge ständig einsatzbereit. Die wartungsfreien Module gestatten Schnellladung, so dass auch im Mehrschichtbetrieb kein Batteriewechsel erforderlich ist. Keine unnötige längerfristige Unterbrechung der Arbeit.

Durch außergewöhnliche Batterieeigenschaften und angepasste Ladeverfahren konnte der Aufladungsvorgang bedeutend verkürzt werden.

LI-ION
TECHNOLOGY

6 JAHRE
GARANTIE

HANGCHA bietet eine Garantie für die Li-Ionen Batterien (LiFePO4) von 6 Jahren oder 12.000 Betriebsstunden (Was zuerst eintrifft)

HOCHVOLT-AKKU

423/560kWh

Batteriekapazität



Einfache Wartung

/ Abnehmbare Haube zum einfachen Zugang auf sämtliche elektrische Komponenten.



Bedientableau

/ Breiter LCD – Bildschirm zur deutlichen Datenwiedergabe
 / Zentrale Steuereinheit mit Busarchitektur, Batterie – und Wärmemanagement
 / Selbstdiagnose und Alarmfunktionen zur einfachen Wartung.
 / Anzeige: Armausladung und Höhe, aktuelle und maximale Last, Backenwinkel, Balkenanzeige Last, Alarmcode.



Antriebskonzept

/ Das Fahrsystem mit wartungsfreiem Synchronmotor und Permanentmagnet steht brennstoffbetriebenen Modellen in nichts nach.
 / Die 618 V Hochvolt – Plattform mit wassergekühlter Schwerlastbox verlängert die Batterienutzungsdauer entscheidend.
 / Maschinensteuerung mit Zugkraftregelung (PDU +MCU+BMS+DC/DC), die ein zuverlässiges und intelligentes Antriebskonzept mit flexiblen Anpassungsmöglichkeiten bildet.
 / Eine neu konstruierte Wasserkühlung mit angepasster Wärmeabführung ist vorhanden. In Bezug auf langfristigen Schwerlastbetrieb steht demzufolge dieser Reachstacker brennstoffbetriebenen Modellen in nichts nach.

	Typ	Einheit	Synchronmotor mit Permanentmagnet
Antriebsmotor	Ausgangsleistung	kW	380
	Ausgangsdrehmoment	N·m	4600

Intelligentes Steuersystem

Bus - Steuermodul	Motorsteuermodul	Greifwerkzeug- Steuermodul	Hydraulik- Steuermodul
Lithiumbatterie- Steuermodul	Wärmemanagement- Steuermodul	Fernsteuerung	

Mit Einzel-Joystickbedienung vereinfachen sich auch kombinierte Hebe- und Transportvorgänge bedeutend.



Sicherheit

- / Die Abdeckung bietet Spritzwasserschutz gemäß IPX 4.
- / Das elektrische System besitzt Hochspannungsverriegelung und Isolationsprüfung; der Potenzialausgleich bietet zusätzliche Sicherheit.
- / Sowohl Batterie als auch Kabelkasten besitzen einen Wartungsschalter zum Abschalten auf Knopfdruck.
- / Wesentliche Elemente wurden von Brennstoffmodellen übernommen, womit alle Voraussetzungen für entsprechende Einsätze von vornherein erfüllt waren.
- / Rückwärtsradar und Rundumsicht bieten Überblick ohne blinden Fleck.
- / Zusätzliche Sicherheitsmerkmale wie dynamische Kippsicherung, longitudinale Kippsicherung, Verriegelungsschutz Greifwerkzeug, Blockierschutz beim Start, Fehlerüberwachung vorhanden.



Im Hinblick auf Schutz gegen Einwirkung von Staub und Wasser sind Motor, Steuerung und unter Hochspannung stehende Elemente gemäß IP67 geschützt, was auch unter rauen Umgebungsbedingungen die Sicherheit gewährleistet.



Die Hochvolt - Batterie besitzt schon in Standardversion einen automatischen Feuerlöscher. Darüber hinaus besitzt das Fahrzeug ein rohrgekoppeltes automatisches Feuerlöschsystem.

Alles vorhanden zur optimalen Batterienutzung

- / Lithiumbatterie mit besonders hoher Kapazität.
- / Der durchzugsstarke Synchronmotor mit Permanentmagnet bewältigt die Aufgaben im Schwerlastbetrieb spielend.
- / Die 618 V Hochvolt - Plattform mit wassergekühlter Schwerlastbox verlängert die Batterienutzungsdauer entscheidend.
- / Rückgewinnung der Bremsenergie.
- / Der doppelte Ladepol verkürzt die Aufladungsdauer auf 2 Stunden.



ELME – ein Containergreifer der neuen Generation



- / Mit neu konstruiertem Teleskoparm und Drehscheibe punktet der ELME817 auf ganzer Linie. Das Gewicht ist gegenüber herkömmlichen Modellen um 16% abgesenkt, der Ermüdungswiderstand vergrößert sich um 30%.
- / Die Anordnung des Ölzylinders vereinfacht die Wartung.
- / Auch das Hydrauliksystem wurde im Hinblick auf geringstmöglichen Druckverlust und Energieersparnis optimiert.
- / Dank elektrohydraulischer Proportionalsteuerung lassen sich Geschwindigkeit und Winkel der Greifoperation präzise regeln.
- / Neuester Neuron – Regler mit Zugriff auf zahlreiche neue Merkmale. Fehlercodeinformation gemäß Protokoll J1939.
- / Mechanische und elektrohydraulische Drehverriegelung mit Echtzeitanzeige verhindert, dass der Container angehoben wird, ohne dass sämtliche Ecken sicher eingerastet sind, oder dass sich die Verriegelung bei angehobenem Container öffnet.
- / Ist die Drehverriegelung teilweise verdrillt, verhindert ein Sicherheitsmechanismus, dass der Container weiter angehoben wird. Nur bei ganz geöffneter oder komplett geschlossener Drehverriegelung spricht der Hubmechanismus an.

Effiziente Hydraulik

- / Variable Hydraulikpumpe und Hydraulikventile von PARKER, Hydraulik mit Lastsensormsystem.
- / Flexible und präzise Proportionalsteuerung.
- / Schneller Hub für leichte Lasten vergrößert die Effizienz. Unabhängige Temperaturkontrolle und großer Ölkühler gestatten den Einsatz in einem Umfeld von bis zu 50°C.
- / Hoch- und Niederdruckfilter stellen die Zuverlässigkeit der Hydraulik sicher.
- / Mehrfache Testpunkte zur erleichterten Reparatur und Wartung.



Aufgehängte Kabine

- / Die aufgehängte Kabine ist leicht zu warten.
- / Rundumsicht, Schall- und Vibrationsschutz bieten ein angenehmes Arbeitsumfeld.
- / Ein heller Innenraum mit großen Glastüren und Glasdach.
- / Winkelverstellbare Teleskop-Lenksäule und verschiebbliche Sitze mit Sensorik für Sitz und Fahrposition.
- / Air - Conditioning und Heizung, Lüfter mit zwei Betriebsarten (innere und äußere Zirkulation), Sonnenblende, Scheibenwischer in zwei Stufen mit Defroster.



Durchdachter Gesamtaufbau

- / Stromlinienförmiges Design.
- / Gegengewicht zur Optimierung des Wendekreises, breites Blickfeld auch nach hinten.
- / Sicherheit für den Fahrer durch Geländer am Einstieg, Schlammschutz und rutschfeste Pedale.



Strukturiert bis ins letzte Detail

- / **Modern und bequem**
Bei allen praktischen Erfordernissen wurde auch der ästhetische Blickpunkt nicht außer Acht gelassen.
- / **Ergonomische Plattform**
Bedientableau und einstellbares Lenkrad sind gut zu bedienen, auf dem bequemen Sitz mit einstellbarer Rückenlehne fühlt der Fahrer sich wohl.
- / **Lärmgedämpfte Kabine mit Rundumsicht**
Schallpegel auf 78dB begrenzt, Heizung, Kühlung und Ais Conditioning, Sonnenblende, Leseleuchte und Radio vorhanden.



Standardausstattung

- / Standardhubhöhe
- / Greifwerkzeug mit Verriegelungsschutz
- / Notausstieg
- / Zähler Verriegelungsschutz
- / Ausschwingsschutz
- / 2 x Leuchte Verriegelungsschutz
- / Standardfarben
- / Werkzeugkasten
- / Luftreifen
- / Vollhydraulische Steuerung
- / Zugbolzen
- / Rückspiegel rechts/links Schlammschutz
- / Separater Bremsöltank
- / Integrierter Joystick
- / Einstellbare Lenksäule
- / Einstellbare Armstütze
- / Vollhydraulisches Pumpsystem
- / Proportionalsteuerung
- / Höhere Hubgeschwindigkeit bei leichter Last
- / OPS mit Alarmton
- / LCD Bildschirm
- / Hauptschalter
- / Notauschalter
- / Wartungsfreie 24 V Bleibatterie
- / Rückwärtsfahralarm
- / Hupe
- / LED Leuchten (gesamtes Fahrzeug)
- / 4 x Arbeitsleuchte am vorderen Schlammschutz
- / 2 x Vorderleuchte oben am Ausleger
- / 2 x Rückleuchte
- / Rückwärtssensor
- / Rückfahrkamera
- / Gewichtsanzeige im Display
- / Blinkwarnleuchte mit Kontrollschalter
- / Selbstdiagnose
- / Wasserkühlung für Lithiumbatterie
- / Automatische Feuerunterdrückung für Lithiumbatterie
- / Automatische Feuerunterdrückung
- / MSD - Abschalter zur Wartung
- / Hochspannungsverriegelung
- / Isolationsschutz
- / Selbsttest bei Einschalten
- / Bremsenergiespeicherung
- / Energiespeicherung bei Abwärtsfahrt
- / Fahrzeugsteuerung (VCU)
- / Doppelter Ladeanschluss
- / Bypass-Schalter
- / Steuerpult zur Beleuchtung
- / Betriebsstundenzähler
- / Ladeanzeige Batterie
- / Warnanzeige Hydraulikdruck
- / Warnanzeige Hydraulikfilter
- / Fahrmodusanzeige
- / Parkbremsanzeige
- / Service - Anzeige
- / Drosselkontrolle (Hub/Neigung/Greifer)
- / Kabine
- / Klimatisierung mit Air-Conditioning & Heizung
- / Radio
- / Sonnenblende
- / USB - Anschluss
- / Kleiderhaken
- / Leseleuchte
- / Gebläse
- / Verstellbare Kabine
- / Überlastschutz
- / Hubhöhenanzeige am Display

Zubehör

- / 4 x Kamera für Verriegelungsschutz
- / Sonderlackierung
- / Feuerlöscher (2kg/4kg)
- / Zusatzheizung
- / Vollgummireifen
- / Zentrales Schmiersystem (Maschine)
- / Elektrostatistische Entladekette
- / Rückfahrkamera mit Speicher
- / Vorder- und Rückfahrkamera
- / Vorder- und Rückfahrkamera mit Speicher
- / Rundumkamera
- / Rundumkamera mit Speicher
- / CCTV in Kabine
- / Rückwärtige blaue Sicherheitsleuchte
- / Blaue Sicherheitsleuchte vorne und hinten
- / Dreiseitige blaue Sicherheitsleuchte
- / Alarm für Geschwindigkeitsüberschreitung
- / Geschwindigkeitsbegrenzung
- / Rückfahrwarnton mit Stimme
- / Zweiseitig Radio
- / Waage exzentr. Last (mit Drucker)
- / Reifendrucküberwachung
- / Vertikale Hubkontrolle
- / Geschwindigkeitsabsenkung an Ecken
- / 1 x 24 V Netz
- / 1 x 12 V Netz
- / Nummernschildhalter
- / Dynamische Geschwindigkeitskopplung an Hubhöhe

Spezifikation zum elektrischen Reachstacker Serie XH

Hauptmerkmale	1.1	Hersteller	HANGCHA GROUP CO.,LTD.		
	1.2	Typbezeichnung Hersteller	RS4531CH-XHJG	RS4531CH-XHJG-C	
	1.3	Antrieb elektrisch (Batterie & Netz), Diesel, Benzin, Gas	Elektrisch	Elektrisch	
	1.4	Bedienung (Hand, angeschoben, sitzend, stehend, Kommissionierer)	Fahrer sitzend	Fahrer sitzend	
	1.5	Zulässige Last	Q (kg)	45000/31000/16000	45000/31000/16000
	1.6	Lastmittelpunkt von vorne, Reihe 1	c (mm)	1965	1965
		Lastmittelpunkt von vorne, Reihe 2	c (mm)	3815	3815
		Lastmittelpunkt von vorne, Reihe 3	c (mm)	6315	6315
		Stapelkapazität von Container 1-2-3 von 8...		5/5-5/4-4/3	5/5-5/4-4/3
Gewicht	1.8	Lastabstand ab Vorderseite Reifen	x (mm)	840	840
	1.9	Radstand	y (mm)	6000	6250
	2.1	Einsatzgewicht	kg	72600	74000
	2.2	Achslast vorne am Lastmittelpunkt L1 unbeladen, beladen	kg	33600/99600	34000/100000
		Achslast vorne am Lastmittelpunkt L2 unbeladen, beladen	kg	34200/93600	34600/94000
Reifen, Chassis	2.3	Achslast hinten am Lastmittelpunkt L1 unbeladen, beladen	kg	39000/18000	40000/19000
		Achslast hinten am Lastmittelpunkt L2 unbeladen, beladen	kg	38400/10000	39400/11000
	3.1	Reifen (Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan)		Luftreifen	Luftreifen
	3.2	Reifengröße vorne		18.00-25-40pr	18.00-25-40pr
	3.3	Reifengröße hinten		18.00-25-40pr	18.00-25-40pr
Abmessungen	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)		4x/2	4x/2
	3.6	Profil vorne	b10 (mm)	3050	3050
	3.7	Profil hinten	b11 (mm)	2790	2790
	4.1	Hubwinkel Teleskoparm angehoben, abgesenkt	α/β (°)	60/0	60/0
	4.2	Höhe, Teleskoparm abgesenkt	h (mm)	4700	4700
	4.4	Hub L1, L2, L3	h2 (mm)	15120/13600/10700	15120/13600/10700
		Sitzhöhe	h3 (mm)	2615	2615
	4.15	Höhe, Verriegelungsschutz abgesenkt	h13 (mm)	1280	1280
	4.19	Gesamtlänge mit Ausleger	l1 (mm)	11625	11875
	4.20	Gesamtlänge	l2 (mm)	8123	8371
	4.21	Gesamtbreite über Achse	b1 (mm)	4220	4220
		Seitenverschiebung Greifer	mm	+/-800(1600)	+/-800(1600)
		Drehung Greifer	deg	+105/-195	+105/-195
	4.31	Bodenfreiheit Minimum	m1 (mm)	400	400
	4.33	Stapelgang 20' Container	Ast (mm)	11350	11350
4.34	Stapelgang 40' Container	Ast (mm)	13650	13650	
4.35	Wendekreis	Wa (mm)	8100	8300	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	20/22	20/22
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.250/0.420	0.25/0.42
	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.360/0.360	0.36/0.36
	5.6	Max. Deichselzugkraft beladen, unbeladen	N	230000	230000
	5.8	Max. Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	20/20	20/20
	5.10	Betriebsbremse		Nassbremssystem	Nassbremssystem
Elektr. Maschine	6.1	Leistung Antriebsmotor S9 Nennlast/Peak	kW	214/380	214/380
	6.2	Leistung Hubmotor bei S9 Nennlast/Peak	kW	180/260	180/260
	6.4	Batteriekapazität	kWh / Ah	423/684	560/960
		Nominalspannung	V	618	618
Sonstiges	10.1	Betriebsdruck für Anbauteile	Mpa	19	19
	10.3	Kapazität Hydrauliktank (Ablauf & Nachfüllen)	liter	600	600
	10.7	Schalldruck bei Fahrersitz	dB (A)	67	67
	10.8	Anhängerkupplung, DIN 15170	mm	$\varnothing 50$	$\varnothing 50$

